

AGLOMERADO HIDRÓFUGO



DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES	
Ancho útil	600 mm (± 2 mm)
Longitud	De 1000 (± 5 mm) a 16200 (± 19 mm)
Espesor	30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200
COMPOSICIÓN	
Tablero Superior	Aglomerado Hidrófugo con grosores de 16 o 19 mm
Tablero Visto	Aglomerado Hidrófugo con grosores de 10, 16 y 19 mm
Núcleo	Poliestireno Extruido, Expandido, Corcho o Lana de Roca

DESCRIPCIÓN

Panel Sandwich de Madera con una **cara superior de aglomerado hidrófugo** en grosor de 16 o 19 mm y una **cara inferior del mismo material** (aglomerado) de 10, 16 o 19mm. Su núcleo aislante se fabrica en espuma de poliestireno de alta densidad $\pm 30 - 35 \text{ kg/m}^3$, para asegurar un aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones. Los modelos de mayor producción son los de 30, 40, 60 y 80 mm pueden escogerse también en 100 y 120 mm para asegurar rendimientos térmicos aún mayores.

Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel incorpora un sistema de machihembrado que facilita el correcto encuentro entre dos paneles contiguos para asegurar el correcto encaje. De esta manera, el cliente puede disfrutar de la máxima protección con una sencilla instalación y, sobre todo, un acabado espectacular. El modelo de aglomerado hidrófugo a doble cara mejora sustancialmente las **protecciones antihumedades al incrementar la estanqueidad e impermeabilización de la estancia.**

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PANEL AGLOMERADO HIDRÓFUGO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Resistencia a la difusión de vapor de agua (μ)	Seco 50/ Húmedo 16
Reacción al fuego	E
Aislamiento a ruidos aéreos	33,4 dba Rw (C,Ctr)= 33 (-2, 4)

Dimensiones (mm)	2490 X 600	2990 X 600	3590 X 600	4190 X 600	4990 X 600 (**)
Separación de apoyos (mm)	620 - 830 1245	745 - 990 1495	718 - 898 - 1197 - 1795	1047 - 1397 - 2095	998 - 1247 - 1663 - 2495

Largo del panel (mm)	2490	2990	3590	4190	4990
Luces de apoyo (mm)	1245	1495	1795	2095	2495

Grososres (mm)			Mecánica (3 apoyos) Flecha L/300 - Carga en kg/m^2				
Interior	Núcleo	Superior					
10	30	16	160	---	---	---	---
10	40	16	220	190	---	---	---
10	50	16	260	225	175	---	---
10	60	16	320	270	225	---	---
10	80	16	430	360	295	255	205
10	100	16	540	445	370	320	270
10	120	16	645	550	440	385	320
10	140	16	735	630	525	450	375
10	160	16	840	720	600	510	430
10	180	16	955	810	665	580	485
10	200	16	1080	910	750	640	550

Espesor (mm)	Transmisión térmica U ($\text{W/m}^2\text{K}$)		Peso (kg/m^2)
	Cara Superior		
	H 16 mm	H 19 mm	
30	0,810	0,796	19,0
40	0,650	0,641	19,3
50	0,570	0,563	19,6
60	0,490	0,485	19,9
80	0,383	0,380	20,5
100	0,330	0,328	21,1
120	0,280	0,279	21,7
140	0,231	0,230	22,3
160	0,204	0,203	22,9
180	0,188	0,187	23,5
200	0,174	0,174	24,1

* Valores indicativos para los diferentes espesores fabricados por el Grupo Panel Sandwich. Para más información, póngase en contacto con su representante comercial.

(**) Esta medida solo puede fabricarse con ambas caras de aglomerado hidrófugo de 19 mm.

SECCIÓN TRANSVERSAL

