



DATOS TÉCNICOS

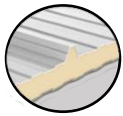
DIMENSIONES

Ancho útil	1000 mm (± 3 mm)
Espesor	30 - 40 - 50 mm
Modelos	Tres Grecas - Cinco Grecas - Tapajuntas

REVESTIMIENTO

Cara interior	Poliéster
Cara exterior	Acero Prelacado
Aislante	Poliuretano (PUR)

Colores más populares



BLANCO PIRINEO

ROJO

VERDE NAVARRA

SILVER METALLIC

*Otros colores bajo pedido



DESCRIPCIÓN

Panel de Cubierta cuya **cara interior se compone de resinas de poliéster reforzadas con fibra de vidrio** que soportan ambientes corrosivos como instalaciones agropecuarias, industrias químicas, etc. Puede fabricarse con tres o cinco grecas para una mayor resistencia mecánica frente a cargas y fuerzas externas. Su núcleo aislante se fabrica en **espumas PUR de alta densidad, +40 kg/m³**, para asegurar un aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones. Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel se solapa en las grecas de dos paneles contiguos para asegurar la máxima estanqueidad. En su fabricación se emplean aceros especiales, galvanizados y prelacados, que **cumplen con la norma EN 508-1**.

Panel sándwich para cubiertas inclinadas, en el que se coloca una lámina de poliéster en su cara interior. Panel especialmente desarrollado para instalaciones agropecuarias. Su uso está recomendado en zonas de fuerte corrosión y de ambientes agresivos. Su recubrimiento interior está elaborado a partir de resinas poliéster con refuerzo de fibra de vidrio.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL AGROPANEL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30mm

Espesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ (+-10%)
Peso	5,90 kg/m ²
Volumen	30 m ² /m ³
Ancho Útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,096 MPa
Resistencia a tracción	0,092 MPa
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	hasta B-s2-d0 *
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) para espesor chapa >0,4mm

(*) otras clasificaciones a consultar

AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

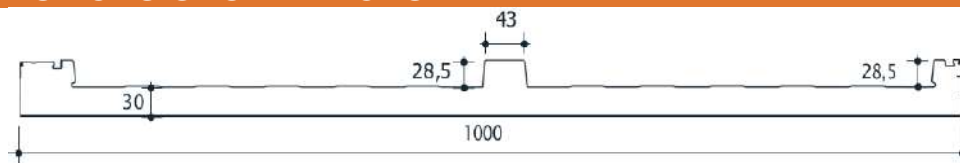
ESPESOR	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO
30 mm	0,58 Kcal/m ² h°C	0,68 W/m ² k	5,90 kg/m ²
40 mm	0,45 Kcal/m ² h°C	0,53 W/m ² k	6,30 kg/m ²
50 mm	0,36 Kcal/m ² h°C	0,44 W/m ² k	6,70 kg/m ²

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

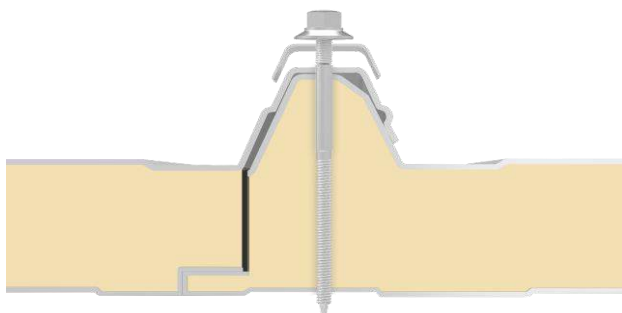
NORMATIVA EMPLEADA

REF. NORMA	DESCRIPCIÓN
EN 14509-2014	Paneles sandwich aislantes autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos, expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS



SOLAPADO



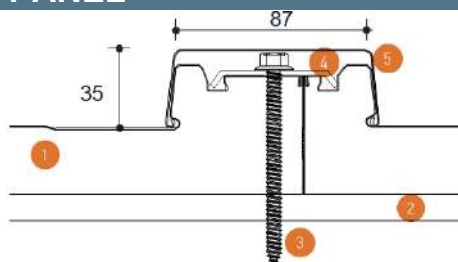
INSTALACIÓN



En la instalación del panel reforzado para granjas Agropanel **debemos asegurar el correcto solape entre dos placas adyacentes**, de forma que la junta EPDM proteja el encuentro de posibles condensaciones.

El panel se fija directamente a la estructura desde la greca con la tornillería autotaladrante proporcionada que incorpora cappellotti **para asegurar la máxima estanqueidad**. Aunque el poliuretano no es un material hidrófilo, se recomienda completar la instalación con los remates oportunos para cerrar el núcleo y garantizar la máxima protección.

DETALLE JUNTA PANEL



- 1 PANEL DE CUBIERTA
- 2 CORREAS SOPORTE CUBIERTA
- 3 TORNILLO FIJACIÓN PANEL
- 4 GRAPA SUJECIÓN PANEL
- 5 TAPAJUNTAS PANEL

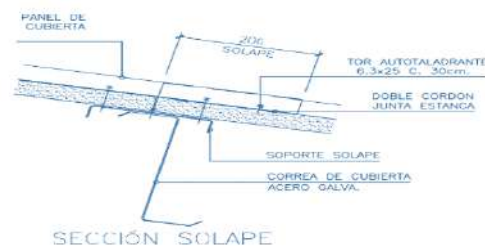
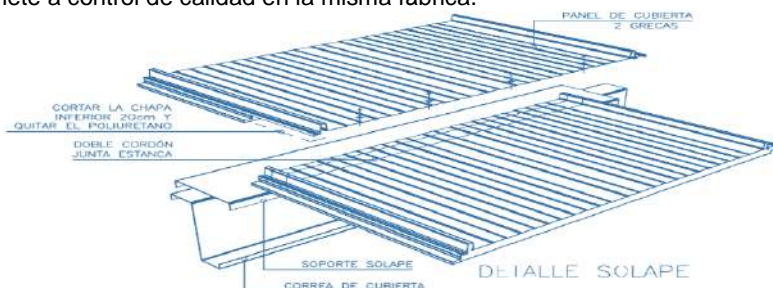
DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 2GR/3GR

CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

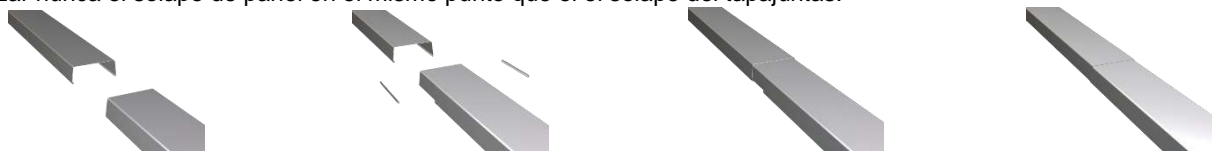
- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.
- Debe de quedar un desfase mínimo de 50 cm entre solape de paneles y solape de tapajuntas.

Solape transversal entre paneles de cubierta con tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



Para resolver el solape entre los tapajuntas del panel, se procederá tal y como indican las figuras siguientes, teniendo en cuenta de no realizar nunca el solape de panel en el mismo punto que el solape del tapajuntas.



TABLAS DE RESISTENCIA

CHAPA 0.3

Distancia (m)	PANEL (kg/m ²)		2 Vanos	
	1 Vano	Succión	Presión	Succión
1.0	142	169	159	151
1.2	92	118	109	107
1.4	62	76	79	80
1.6	40	53	59	62
1.8		39	46	50
2.0				41

CHAPA 0.4

Distancia (m)	PANEL (kg/m ²)		2 Vanos	
	1 Vano	Succión	Presión	Succión
1.0	201	224	212	212
1.2	138	156	146	149
1.4	87	101	106	111
1.6	56	70	79	86
1.8		51	62	69
2.0			49	57
2.2			39	48
2.4				42

CHAPA 0.5

Distancia (m)	PANEL (kg/m ²)		2 Vanos	
	1 Vano	Succión	Presión	Succión
1.0	263	278	265	276
1.2	181	195	182	194
1.4	113	125	132	144
1.6	73	86	100	112
1.8	49	63	77	90
2.0		48	61	74
2.2			50	62
2.4			41	53
2.6				46
2.8				41

CHAPA 0.6

Distancia (m)	PANEL (kg/m ²)		2 Vanos	
	1 Vano	Succión	Presión	Succión
1.0	293	308	295	306
1.2	206	220	207	219
1.4	133	145	152	164
1.6	88	101	115	127
1.8	59	73	87	99
2.0		53	66	79
2.2			54	66
2.4			44	56
2.6				51
2.8				45

*Valores indicativos para los diferentes espesores fabricados por Panel Sandwich Group. Para más información, póngase en contacto con su representante comercial

IMÁGENES

