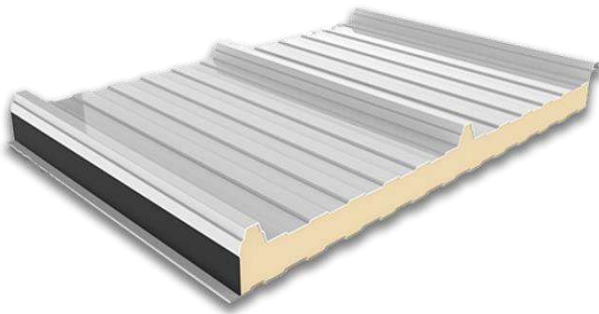


PANEL SANDWICH TRES GRECAS

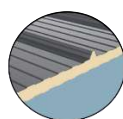
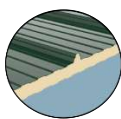
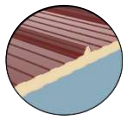
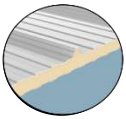
CUBIERTA



DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES	
Ancho útil	1000 mm
Espesor	30 - 40 - 50 - 60 mm
REVESTIMIENTO	
Cara interior	Acero prelacado
Cara exterior	Acero prelacado
Aislante	Poliuretano (PUR) e Polisocianurato (PIR)

PRINCIPALES COLORES EXTERIORES



BLANCO PIRINEO

ROJO TEJA

VERDE NAVARRA

GRIS



*Otros colores bajo pedido

DESCRIPCIÓN

Panel de cubierta con tres grecas que le confieren **mayor resistencia mecánica frente a cargas y fuerzas externas**. Su núcleo aislante se fabrica en espumas PUR y PIR de **alta densidad, a 40 kg/m³**, para asegurar un aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones. Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel se solapa en las grecas de dos paneles contiguos para asegurar la máxima estanqueidad frente a filtraciones y humedades.

En su fabricación se utilizan aceros especiales, galvanizados y prelacados, que cumplen con la **norma EN 508-1**, con recubrimientos PET, Plastisol, PVC, PVDF, PS50, PS55 y PS200, entre otros, según requerimientos del cliente. Existen diferentes tipos de núcleo aislante de acuerdo a los requerimientos del cliente, "PUR", "PIR", con una densidad de 40Kg/m³.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PANEL SANDWICH TRES GRECAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30mm

Espesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ (+-10%)
Peso	9.88 kg/m ²
Volumen	30 m ² /m ³
Ancho Útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,096 MPa
Resistencia a tracción	0,092 MPa
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	hasta B-s2-d0 *
Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1	hasta B-s1-d0 *
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) para espesor chapa >0,4mm

(* otras clasificaciones a consultar

AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

ESPESOR	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
	Kcal/m ² h °C	W/m ² °C	
mm			kg/m ²
30	0,58	0,68	9,88
40	0,45	0,53	10,26
50	0,36	0,43	10,65
60	0,30	0,36	11,05

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

TABLAS DE RESISTENCIA
30/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0,8	294	304
1.0	228	238
1.2	186	196
1.4	156	166
1.6	135	144
1.8	118	121
2.0	105	102
2.2	87	88
2.4	71	77
2.6	59	67
2.8	50	60
3.0	43	53
3.2	37	48
3.4	32	43
3.6	28	39
3.8	24	36
4.0	21	33

40/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	321	330
1.0	249	259
1.2	203	213
1.4	170	181
1.6	147	157
1.8	129	139
2.0	115	125
2.2	103	113
2.4	86	103
2.6	72	90
2.8	61	80
3.0	52	72
3.2	45	65
3.4	39	58
3.6	34	53
3.8	30	49
4.0	27	45

50/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	347	358
1.0	270	280
1.2	220	230
1.4	185	195
1.6	159	169
1.8	139	149
2.0	124	134
2.2	111	121
2.4	101	111
2.6	86	103
2.8	73	95
3.0	62	89
3.2	54	83
3.4	47	75
3.6	41	68
3.8	36	63
4.0	32	57

30/0.4-0.4(kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	297	310
1.0	230	244
1.2	187	200
1.4	157	170
1.6	135	148
1.8	118	131
2.0	105	118
2.2	94	107
2.4	85	98
2.6	78	86
2.8	68	77
3.0	58	69
3.2	50	62
3.4	43	56
3.6	37	51
3.8	33	47
4.0	29	44

40/0.4-0.4(kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	324	337
1.0	252	265
1.2	204	218
1.4	171	185
1.6	147	160
1.8	128	142
2.0	114	128
2.2	102	116
2.4	93	106
2.6	85	98
2.8	78	91
3.0	70	85
3.2	61	80
3.4	53	76
3.6	46	69
3.8	40	63
4.0	36	58

50/0.4-0.4(kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	351	365
1.0	273	286
1.2	222	235
1.4	186	199
1.6	159	173
1.8	139	153
2.0	123	137
2.2	111	124
2.4	100	114
2.6	92	105
2.8	84	98
3.0	78	91
3.2	72	86
3.4	63	81
3.6	55	77
3.8	49	73
4.0	43	70

*Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

30/0.5-0.5(kg/m²)

2 Vanos

L	Presión	Succión
0.8	299	316
1.0	231	248
1.2	188	204
1.4	157	174
1.6	135	151
1.8	118	134
2.0	105	121
2.2	93	110
2.4	85	101
2.6	78	93
2.8	70	87
3.0	65	82
3.2	60	76
3.4	54	69
3.6	47	63
3.8	41	58
4.0	36	54

40/0.5-0.5(kg/m²)

2 Vanos

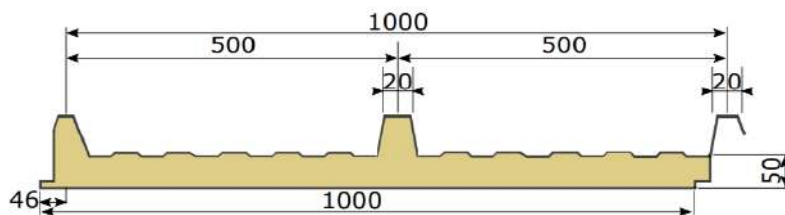
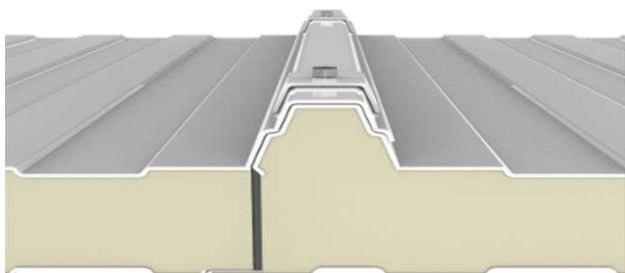
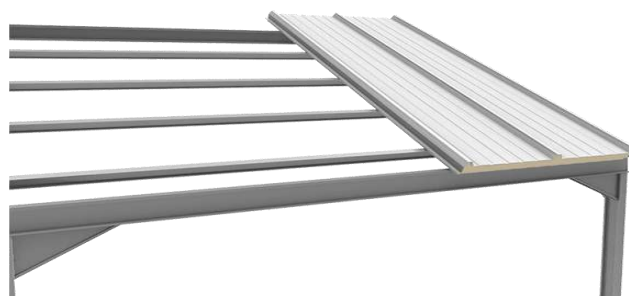
L	Presión	Succión
0.8	326	343
1.0	253	270
1.2	205	222
1.4	172	189
1.6	147	164
1.8	129	145
2.0	115	130
2.2	101	118
2.4	93	109
2.6	85	100
2.8	78	94
3.0	71	88
3.2	65	82
3.4	61	78
3.6	57	74
3.8	51	70
4.0	45	67

50/0.5-0.5(kg/m²)

2 Vanos

L	Presión	Succión
0.8	353	370
1.0	275	291
1.2	223	240
1.4	186	203
1.6	160	176
1.8	139	156
2.0	123	140
2.2	112	127
2.4	102	116
2.6	92	108
2.8	84	100
3.0	77	94
3.2	72	88
3.4	66	83
3.6	62	79
3.8	58	75
4.0	55	71

*Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

SECCIÓN TRANSVERSAL**DETALLE DEL MONTAJE****INSTALACIÓN**

En la instalación del Panel 3 Grecas debemos **asegurar el correcto solape** entre dos placas adyacentes, de forma que la **junta EPDM** proteja el encuentro de posibles condensaciones. El panel se fija directamente a la estructura desde la greca con la tornillería autotaladrante proporcionada que incorpora cappellotti para asegurar la **máxima estanqueidad**.

Aunque el poliuretano no es un material hidrófilo, se recomienda completar la instalación con los remates oportunos para cerrar el núcleo y garantizar la máxima protección durante amplios periodos de tiempo.

CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.

NORMATIVA EMPLEADA

REF. NORMA	DESCRIPCIÓN
EN 14509-2014	Paneles sandwich aislantes autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos, expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1

IMÁGENES

