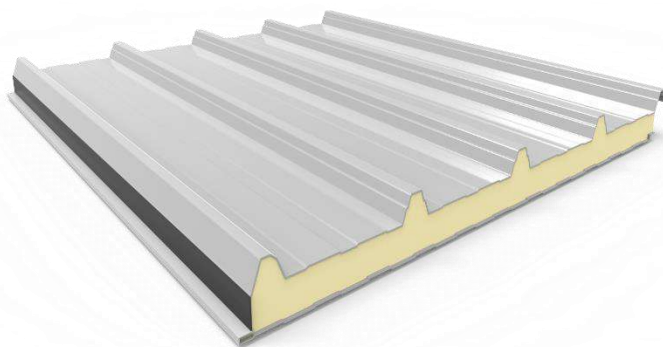


PANEL SANDWICH CINCO GRECAS

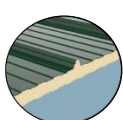
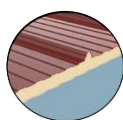
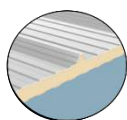
CUBIERTA



DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES	
Ancho útil	1000 mm (± 3 mm)
Espesor	30 - 40 - 50 - 60 mm
REVESTIMIENTO	
Cara interior	Acero prelacado
Cara exterior	Acero prelacado
Aislante	Poliuretano (PUR) e Polisocianurato (PIR)

PRINCIPALES COLORES EXTERIORES



BLANCO PIRINEO

ROJO TEJA

VERDE NAVARRA

GRIS



*Otros colores bajo pedido

DESCRIPCIÓN

Panel de cubierta con cinco grecas que le confieren la **máxima resistencia mecánica** frente a cargas y fuerzas externas. Su núcleo aislante se fabrica en espumas PUR y PIR de alta densidad, a 40 kg/m³, para asegurar un **aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones**. Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel se solapa en las grecas de dos paneles contiguos para asegurar la máxima estanqueidad frente a filtraciones y humedades. En su fabricación se utilizan aceros especiales, galvanizados y prelacados, que cumplen con la **norma EN 508-1**, con recubrimientos PET, Plastisol, PVC, PVDF, PS50, PS55 y PS200, entre otros, según requerimientos del cliente.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PANEL SANDWICH CINCO GRECAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30mm

Espesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ (+-10%)
Peso	10,24 kg/m ²
Volumen	30 m ² /m ³
Ancho Útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Resistencia a compresión	0,096 MPa
Resistencia a tracción	0,092 MPa
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	hasta B-s2-d0 *
Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1	hasta B-s1-d0 *
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) para espesor chapa >0,4mm

(* otras clasificaciones a consultar

AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

ESPESOR	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
	Kcal/m ² h °C	W/m ² °C	
mm			kg/m ²
30	0,58	0,68	10,24
40	0,45	0,53	10,62
50	0,36	0,43	11,01
60	0,30	0,36	11,42

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

TABLAS DE RESISTENCIA
30/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	303	315
1.0	235	247
1.2	191	203
1.4	161	173
1.6	138	150
1.8	121	133
2.0	108	120
2.2	97	109
2.4	88	100
2.6	79	91
2.8	67	80
3.0	57	71
3.2	49	64
3.4	42	58
3.6	37	53
3.8	32	48
4.0	28	44

40/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	330	355
1.0	256	280
1.2	208	231
1.4	175	196
1.6	150	170
1.8	132	151
2.0	117	136
2.2	105	123
2.4	95	113
2.6	87	105
2.8	78	98
3.0	67	91
3.2	58	86
3.4	50	81
3.6	44	77
3.8	39	74
4.0	34	70

50/ ECO (kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	357	369
1.0	277	289
1.2	225	237
1.4	189	201
1.6	162	175
1.8	142	154
2.0	126	138
2.2	113	126
2.4	103	115
2.6	93	106
2.8	86	99
3.0	77	92
3.2	67	87
3.4	59	82
3.6	52	77
3.8	46	74
4.0	40	70

30/0.4-0.4(kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	306	322
1.0	237	253
1.2	192	208
1.4	161	177
1.6	138	154
1.8	121	137
2.0	107	123
2.2	96	112
2.4	87	103
2.6	79	95
2.8	72	89
3.0	67	83
3.2	62	78
3.4	55	74
3.6	50	69
3.8	44	63
4.0	38	58

40/0.4-0.4(kg/m²)

2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	333	349
1.0	259	275
1.2	210	226
1.4	175	192
1.6	150	167
1.8	131	147
2.0	116	132
2.2	104	120
2.4	94	110
2.6	86	102
2.8	79	95
3.0	73	89
3.2	66	84
3.4	62	79
3.6	57	75
3.8	52	71
4.0	46	68

50/0.4-0.4(kg/m²)

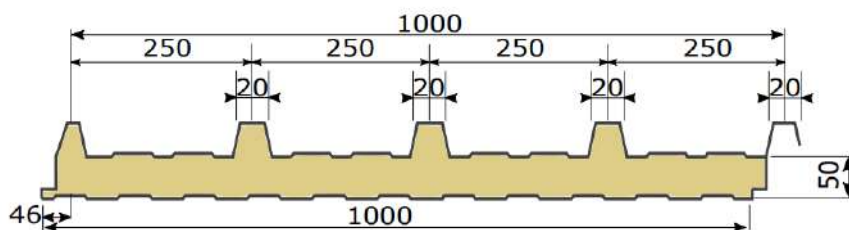
2 Vanos		
L	Presión	Succión
0.8	360	376
1.0	280	296
1.2	227	243
1.4	190	206
1.6	163	179
1.8	142	158
2.0	126	142
2.2	112	129
2.4	102	118
2.6	94	109
2.8	87	101
3.0	79	95
3.2	73	89
3.4	68	84
3.6	64	80
3.8	60	76
4.0	54	72

*Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

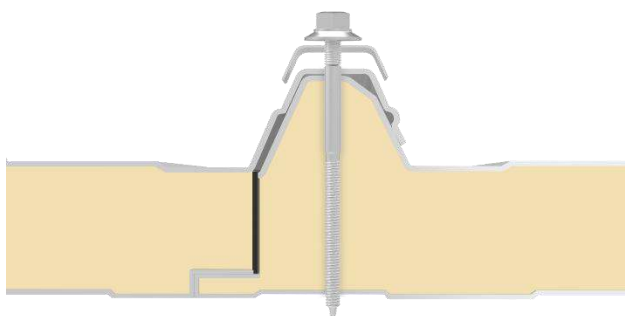
30/0.5-0.5(kg/m ²)			40/0.5-0.5(kg/m ²)			50/0.5-0.5(kg/m ²)		
2 Vanos			2 Vanos			2 Vanos		
L	Presión	Succión	L	Presión	Succión	L	Presión	Succión
0.8	308	328	0.8	335	355	0.8	362	382
1.0	238	259	1.0	260	280	1.0	281	301
1.2	193	213	1.2	210	231	1.2	228	248
1.4	161	181	1.4	176	196	1.4	190	211
1.6	138	158	1.6	150	170	1.6	163	183
1.8	120	140	1.8	131	151	1.8	142	162
2.0	106	126	2.0	115	136	2.0	126	145
2.2	94	115	2.2	103	123	2.2	113	132
2.4	85	105	2.4	93	113	2.4	101	121
2.6	77	98	2.6	85	105	2.6	94	112
2.8	71	91	2.8	77	98	2.8	87	104
3.0	65	85	3.0	73	91	3.0	78	97
3.2	60	81	3.2	68	86	3.2	72	92
3.4	57	76	3.4	61	81	3.4	67	87
3.6	52	72	3.6	59	77	3.6	63	82
3.8	49	69	3.8	53	74	3.8	59	78
4.0	46	66	4.0	50	70	4.0	55	75

*Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

SECCIÓN TRANSVERSAL



DETALLE DEL MONTAJE



INSTALACIÓN



En la instalación del Panel 5 Grecas **debemos asegurar el correcto solape** entre dos placas adyacentes, de forma que la **junta EPDM** proteja el encuentro de posibles condensaciones. El panel se fija directamente a la estructura desde la greca con la tornillería autotaladrante proporcionada que incorpora cappellotti para asegurar la máxima estanqueidad.

Aunque el poliuretano no es un material hidrófilo, se recomienda completar la instalación con los remates oportunos para cerrar el núcleo y garantizar la máxima protección durante amplios periodos de tiempo.

CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.

NORMATIVA EMPLEADA

REF. NORMA	DESCRIPCIÓN
EN 14509-2014	Paneles sandwich aislantes autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos, expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1

IMÁGENES

