

# PANEL SANDWICH DE MADERA OSB



## DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES	
Ancho útil	550 o 600 mm
Longitud	De 1000 (± 5 mm) a 16200 (± 19 mm)
Espesor	30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200
COMPOSICIÓN	
Tablero Superior	Aglomerado Hidrófugo con grosores de 16 o 19 mm
Tablero Visto	OSB decorado de 10 mm
Núcleo	Poliestireno Extruido, Expandido, Corcho Natural o Lana de Roca

## DESCRIPCIÓN

El Panel Sandwich madera con OSB decorado está compuesto por dos tableros de madera, aglomerado hidrófugo exterior de 16 o 19 mm y panel de virutas prensadas interior de 10mm, protegiendo un **núcleo aislante de poliestireno extruido de alta densidad de +35 kg/m<sup>3</sup>**. Estas capas se unen mediante termoencolados con colas PUR a altas temperaturas, obteniendo un panel de madera resistente frente a humedades e impactos, que conserva sus excelentes propiedades durante amplios periodos de tiempo.

Se puede instalar sobre estructura metálica o de madera, generalmente vigas de madera, **colocando al tresbolillo para alternar las juntas y optimizar la estanqueidad de la cubierta sandwich**. Debemos comprobar que cada plancha cuenta con tres apoyos, cada uno de estos con tres fijaciones que atraviesen el panel hasta la estructura, quedando la cabeza del tornillo en el aglomerado exterior.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PANEL SANDWICH OSB

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS			
Resistencia a la difusión de vapor de agua ( $\mu$ )	Seco 50 / Húmedo 20		
Reacción al fuego	E		
Aislamiento a ruidos aéreos	32,7 dba Rw (C,Ctr)=33 (-1,-3)		
Dimensiones (mm)	2490 X 600	2990 X 600	4990 x 600
Separación de apoyos (mm)	620 - 830 1245	745 - 990 - 1495	998 - 1247 - 1663 - 2500

Largo del panel (mm)	2490	2990	4990
Luces de apoyo (mm)	1245	1495	2495

Grososres (mm)			Mecánica (3 apoyos) Flecha L/300 – Carga en kg/m <sup>2</sup>		
Interior	Núcleo	Superior			
10	30	16	210	160	---
10	40	16	275	230	---
10	50	16	345	290	---
10	60	16	410	340	---
10	80	16	550	450	250
10	100	16	688	565	310
10	120	16	830	685	375
10	140	16	960	805	430
10	160	16	1090	925	490
10	180	16	1210	1030	545
10	200	16	1380	1140	625

Espesor (mm)	Transmisión térmica U (W/m <sup>2</sup> K)		Peso (kg/m <sup>2</sup> )	N.º de paneles en el palet
	Cara Superior			
	H 16 mm	H 19 mm		
30	0,810	0,796	17,79	40
40	0,650	0,641	18,09	34
50	0,570	0,563	18,39	29
60	0,490	0,485	18,69	26
80	0,383	0,380	19,29	22
100	0,330	0,328	19,89	18
120	0,280	0,279	20,49	16
140	0,231	0,230	21,09	14
160	0,204	0,203	21,69	12
180	0,188	0,187	22,29	10
200	0,174	0,174	22,89	10

\* Para los espesores de núcleo 140, 160, 180 y 200 mm las medidas de fabricación son de 2490 X 600 y 2990 X 600 exclusivamente.

- Las cargas facilitadas en el siguiente documento se entienden como cargas de cálculo.
- La seguridad de los materiales se ha hecho de acuerdo con el DB SE-M (marzo 2006).

## SECCIÓN TRANSVERSAL

