

# TABLERO MADERA CEMENTO



## DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES	
Ancho útil	550 o 600 mm
Longitud	De 1000 (± 5 mm) a 16200 (± 19 mm)
Espesor	30 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200
COMPOSICIÓN	
Tablero Superior	Aglomerado Hidrófugo con grosores de 16 o 19 mm
Tablero Visto	Virutas de madera y cemento 10 mm
Núcleo	Poliestireno Extruido, Expandido, Lana de Roca o Corcho

## DESCRIPCIÓN

El panel de cemento madera está formado por un tablero de madera exterior aglomerado hidrófugo (**de 16 a 19 mm**) que permite una **estanquidad total** evitando filtraciones térmicas, humedades o goteras; un tablero interior fabricado a partir de virutas de madera y cemento (**de 8 o 10mm**) y, por último, protegido por los dos tableros se encuentra un núcleo interno aislante de poliuretano de 35kg/m<sup>3</sup> de densidad, que aporta un aislamiento térmico espectacular.

La madera también permite ahorrar en su montaje gracias al sistema de machihembrado que incorpora, **asegurando una correcta unión para reforzar el aislamiento térmico** y reducir al mínimo posibles filtraciones.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PANEL SANDWICH CEMENTO MADERA

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### CARACTERÍSTICAS

Resistencia a la difusión de vapor de agua ( $\mu$ )	Seco 50 / Húmedo 30
Reacción al fuego	Bs1d0
Aislamiento a ruidos aéreos	33,5 dba Rw (C,Ctr)=34 (-1,3)

Dimensiones (mm)	2490 X 600	2990 X 600
Separación de apoyos (mm)	620 - 830 1245	745 - 990 - 1495

Largo del panel (mm)	2490	2990
Luces de apoyo (mm)	1245	1495

Grosos (mm)	Mecánica (3 apoyos)		Flecha L/300 - Carga en kg/m <sup>2</sup>	
	Interior	Núcleo	Superior	
10	30	16	185	155
10	40	16	245	205
10	50	16	310	260
10	60	16	375	310
10	80	16	500	410
10	100	16	610	515
10	120	16	740	620
10	140	16	860	725
10	160	16	950	820
10	180	16	1075	940
10	200	16	1180	1030

Espesor (mm)	Transmisión térmica U (W/m <sup>2</sup> K)		Peso (kg/m <sup>2</sup> )	N.º de paneles en el palet
	Cara Superior			
	H 16 mm	H 19 mm		
30	0,839	0,824	24,48	40
40	0,669	0,659	24,78	34
50	0,584	0,577	25,08	30
60	0,501	0,495	25,38	26
80	0,389	0,386	25,98	20
100	0,335	0,333	26,58	18
120	0,284	0,282	27,18	16
140	0,233	0,232	27,78	14
160	0,206	0,205	28,38	12
180	0,189	0,189	28,98	10
200	0,176	0,175	29,58	10

\* Para los espesores de núcleo 140, 160, 180 y 200 mm las medidas de fabricación son de 2490 X 600 y 2990 X 600 exclusivamente.

- Las cargas facilitadas en el siguiente documento se entienden como cargas de cálculo.
- La seguridad de los materiales se ha hecho de acuerdo con el DB SE-M (marzo 2006).

## SECCIÓN TRANSVERSAL

