

FRISO DE ABETO



Cara superior
Aglomerado hidrófugo

Núcleo
Pol. Extruido
Pol. Expandido
Lana de Roca

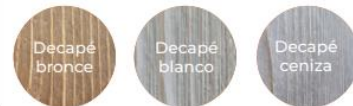
Cara vista
Friso de abeto

Espesores
30, 40, 50, 60, 80, 100, 120,
140, 160, 180 y 200 mm

Barnices color:



Decapes:



Barnices al agua:



Medidas (mm)	2490 X 600	2990 X 600	3290 X 600	3590 X 600
Separación de apoyos (mm)	620 - 830 1245	745 - 990 1495	822 - 1010 1645	718 - 898 - 1197 1795

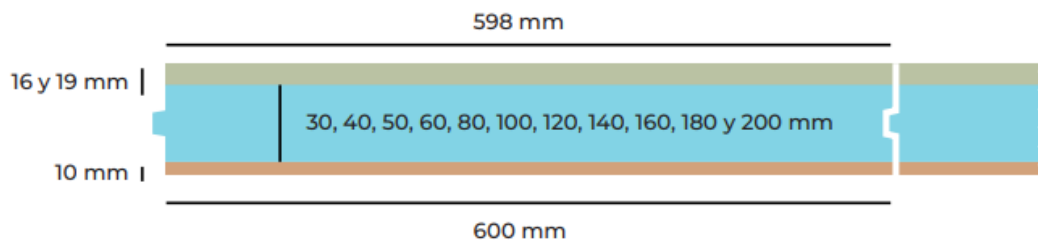
Datos técnicos de Panel Friso de Abeto

Aislamiento a ruidos aéreos	32,7 dba Rw (C, Ctr) = 33 (-1,3)
Clasificación a fuego	E
Factor de resistencia a la difusión de vapor de agua (μ)	Seco 50/ Húmedo 20

Características Panel Friso de Abeto

Panel Sandwich de Madera con una cara superior de aglomerado hidrófugo en grosor de 16 o 19 mm y una cara inferior de friso de abeto, disponible en natural o con diferentes barnices tradicionales y al agua. Su núcleo aislante se fabrican en espuma de poliestireno de alta densidad, en torno a 40 kg/m³, para asegurar un aislamiento térmico sobresaliente en todo tipo de situaciones. Su sencillo montaje supone un gran ahorro para el cliente: el panel incorpora un sistema de machihembrado que facilita el correcto encuentro entre dos paneles contiguos para asegurar la máxima estanqueidad frente a filtraciones y humedades. De esta manera, el cliente puede disfrutar de la máxima protección con una sencilla instalación y, sobre todo, un acabado espectacular.

Sección del Panel Friso de Abeto



Características técnicas del Panel Friso de Abeto

Largo del panel (mm)		2490	2990	3290	3590						
Luces de apoyo (mm)		1245	1495	1645	1795						
Grosos			Mecánica (3 apoyos) Flecha L/300 – Carga en kg/m ²				Transmitancia térmica U (W/m ² K)		Peso del panel (kg/m ²)	N.º de paneles en el palet	
Interior	Núcleo	Superior					Cara superior				
							H 16 mm	H 19 mm			
10	30	16	206	172	158	---	0,797	0,784	16,18	40	
10	40	16	227	230	210	---	0,642	0,633	16,48	34	
10	50	16	348	290	264	235	0,564	0,557	16,78	30	
10	60	16	416	345	315	290	0,486	0,481	17,08	26	
10	80	16	558	464	420	385	0,381	0,377	17,68	20	
10	100	16	692	575	528	478	0,328	0,326	18,28	18	
10	120	16	830	690	630	580	0,279	0,277	18,88	16	
10	140	16	970	808	735	673	0,230	0,229	19,48	14	
10	160	16	1110	925	840	768	0,203	0,203	20,08	12	
10	180	16	1250	1040	950	870	0,187	0,186	20,68	10	
10	200	16	1380	1130	1050	960	0,174	0,173	21,28	10	

Para los espesores de núcleo 140, 160, 180, 200, y 240 mm las medidas de fabricación son de 2490 X 600 y 2990 X 600 exclusivamente.

* Las cargas facilitadas en el siguiente documento se entienden como cargas de cálculo.

* La seguridad de los materiales se ha hecho de acuerdo con el DB SE-M (marzo 2006).